

Informacja o produkcie MAN-63

FOOD

Manometr MAN-63



Zastosowanie

- Higieniczny pomiar ciśnienia

Przykłady zastosowań

- Lokalne wyświetlenie bez energii pomocniczej

Higieniczna budowa / Przyłącze procesowe

- Za pomocą mufy do wspawania firmy Negele **EMZ-352** uzyskano zabudowę łatwą w sterylizacji
- Adapter dla DiN 11851, Varivent, SMS, RJt i innych
- Bezpośrednie przyłącze dla 3/4" i 1" Tri-Clamp
- Proces czyszczenia CIP-/SIP do 149 °C / maksymalnie 60 minut
- Manometr wykonany w całości ze stali nierdzewnej
- Wszystkie materiały mające kontakt z produktem i płynem wypełniającym czujnik ciśnienia są zgodne z FDA
- IP 66, zamknięta obudowa dla uzyskania optymalnej możliwości czyszczenia
- Zgodne ze standardem 3-A 74-06 dla czujników z przyłączem procesowym Tri-Clamp
- Higieniczne przyłącze certyfikowane EHEDG **CLEANadapt** Przyłącze procesowe

Specyfikacja czujnika

- Całość urządzenia posiada certyfikat 3-A-SSI
- Dzięki **CLEANadapt** wymiana przyłączy procesowych jest bezproblemowa
- Z możliwością kalibracji zera
- Chropowatość powierzchni $R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$, standardowo

Opcje

- Wypełnienie glicerynowe do tłumienia wyświetlania
- Wypełnienie systemu pomiarowego ciśnienia z Neobee M20

Atesty



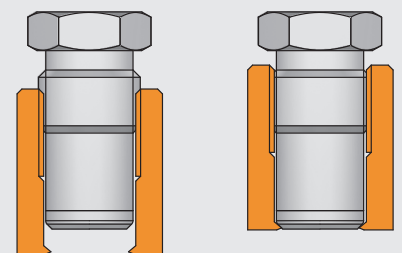
MAN-63 / TC3/4



MAN-63 / S



Higieniczne uszczelnienie w MAN-63 / S bez elastomerów



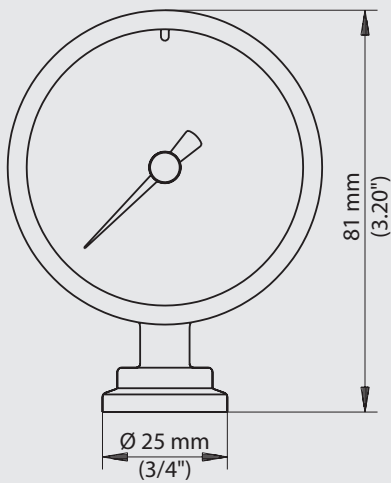
Dane techniczne		
Materiał	Membrana Przyłącze procesowe Rurka Burdona System pomiarowy Obudowa Wziernik Wypełnienie obudowy	1.4404 (316L) $R_a \leq 0,6 \mu\text{m}$ (0,6 mikrona, 24 mikrocali) 1.4404 (316L) 1.4301 (304) 1.4301 (304) 1.4301 (304) Poliwęglan Gliceryna (opcjonalnie)
Medium czujnika	Numer dopuszczenia FDA opcjonalnie	Olej parafinowy / biały olej medyczny 21 CFR 172.878 i 21 CFR 178.3620(a) Neobee M20
Stopień ochrony		IP 66
Stabilność nadciśnieniowa		minimalnie 25 % wartości krańcowej
Dokładność		$\pm 1,5$ % wartości krańcowej
Powtarzalność		$\pm 0,5$ % wartości krańcowej
Liniowość		$\pm 0,5$ % wartości krańcowej
Histereza		$\pm 0,5$ % wartości krańcowej
Temperatura	Proces Proces czyszczenia CIP-/SIP Otoczenie	-3 °C...140 °C (25 °F...284 °F) 149 °C (300 °F) / maksymalnie 60 minut 4 °C...49 °C (40 °F...120 °F) spowolniona reakcja przy niskich temperaturach
Dryft temp.	w zakresie 10...90 %	$< \pm 0,01$ % / K wartości krańcowej Proces i otoczenie
Waga		140 g...390 g (w zależności od podłączenia procesowego i wypełnienia)

Wybór przyłączy procesowych dla MAN-63 / S (Adaptory należy zamawiać oddzielnie!)

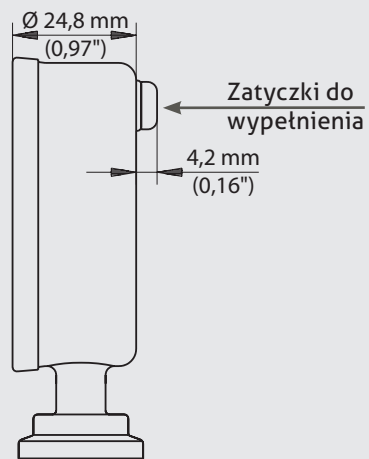
Kompletne zestawienie wszystkich dostępnych adapterów można znaleźć w informacji o produktach **CLEANadapt**.

MAN-63 / S						
Przyłącze procesowe	Rura EHG (DIN 11850 serii 2)	Mufa do wstawiania Negele	Tri-Clamp	Mleczarskie (DIN 11851)	DRD (Pierścień ciśnieniowy dostarczany opcjonalnie)	
DN25	1"	-	EMZ-352	AMC-352/DN25	AMK-352/DN25	-
DN40	1½"	EHG-DIN2-40/1"	nadaje się do zabudowy w zbiornikach	AMC-352/DN25	AMK-352/DN40	-
DN50	2"	EHG-DIN2-50/1"		AMC-352/DN50	AMK-352/DN50	AMK-352/DN50
DN65	3"	EHG-DIN2-65/1"	EMS-352	AMC-352/DN65	AMK-352/DN65	AMK-352/DN50
DN80		EHG-DIN2-80/1"	nadają się do zabudowy w rurociągach	AMC-352/DN80	AMK-352/DN80	AMK-352/DN50
DN100		EHG-DIN2-100/1"		AMC-352/DN100	AMK-352/DN100	AMK-352/DN50

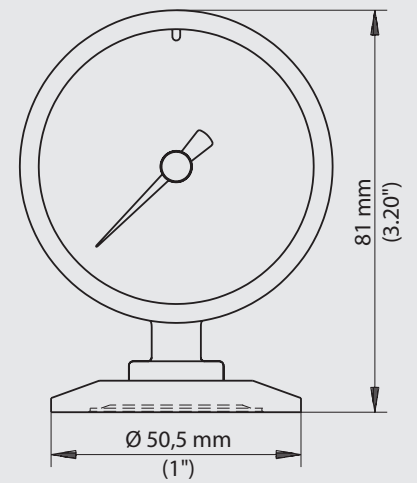
MAN-63 / TC3/4



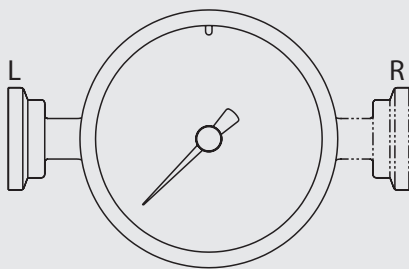
MAN-63 / TC3/4



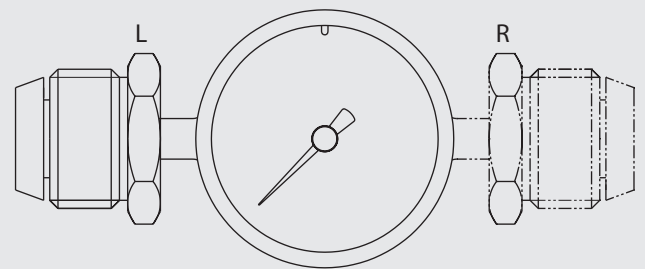
MAN-63 / TC1



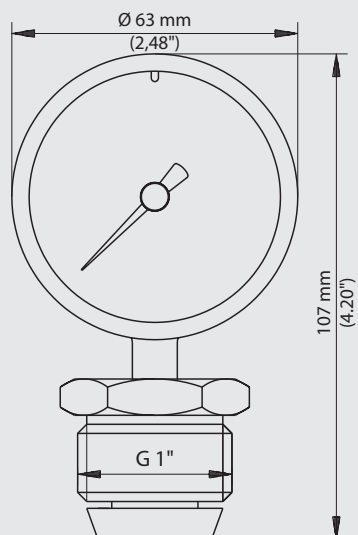
MAN-63 / TC3/4 opcjonalnie podłączenie L / R



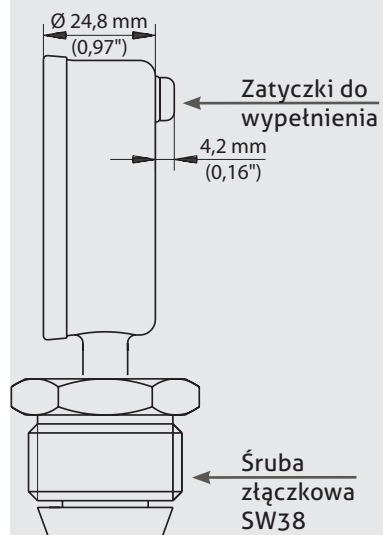
MAN-63 / S opcjonalnie podłączenie L / R



MAN-63 / S



MAN-63 / S



Oznaczenie zamówienia

MAN-63 (Średnica obudowy 63 mm)

Przyłącza procesowe

TC3/4 (Tri-Clamp 3/4")

TC1 (Tri-Clamp 1")

S (CLEANadapt G1"; bez dopuszczenia 3-A TPV)

Zakres pomiarowy

-1...+2 (-1,0...2,0 bar)

-1...+4 (-1,0...4,0 bar)

0...2 (0...2,0 bar)

0...4 (0...4,0 bar)

0...6 (0...6,0 bar)

0...7 (0...7,0 bar)

0...11 (0...11,0 bar)

Płynne medium

X (Olej parafinowy)

GC (Neobee M20)

Możliwość kalibracji

X (bez)

tłumienia

X (bez)

GZ (Wypełnienia glicerynowego)

Kierunek przyłączenia

U (dół)

L (lewy)

R (prawy)

MAN-63 / TC1 / 0...2 / X / X / X / U

Warunki dla punktu pomiarowego według standardu 3-A 74-06



- Czujniki MAN-63 / TC ... są seryjnie zgodne ze standardem 3-A.
- Czujniki są przystosowane do procesu czyszczenia CIP / SIP. Maksymalnie 149°C / 60 minut.
- Tylko w połączeniu z przyłączem procesowym Tri-Clamp zgodnym ze standardem 3-A.
- Pozycja montażowa: Należy przestrzegać odpowiednich instrukcji według obowiązującego standardu 3-A dla pozycji montażowej i samoczynnego opróżniania oraz dla pozycji otworu przeciekowego.