



# Kompakt-Drucksensoren

Der Kompakt-Drucksensor HA von Anderson-Negele ist speziell für kritische Messungen in Rohrleitungen mit geringem Durchmesser. Der Sensor kann mit unterschiedlichen Prozessanschlüssen wie 3/4", 1" oder 1-1/2" Tri-Clamp® sowie mit dem bewährten CPM Anschluss bestellt werden. Dadurch werden Reduzierstücke oder Adapter überflüssig, wodurch Stillstandzeiten reduziert werden.

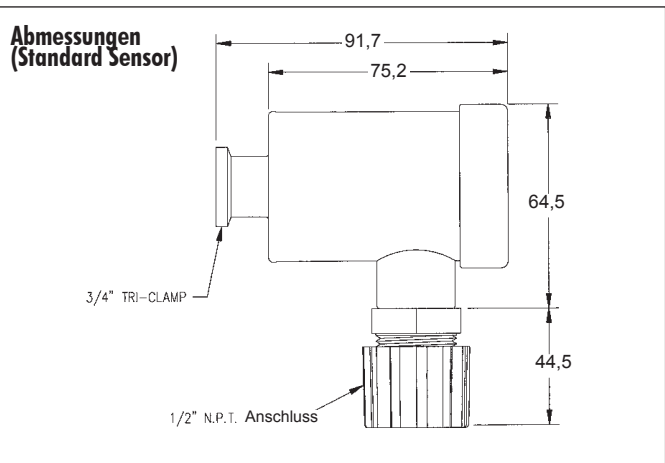
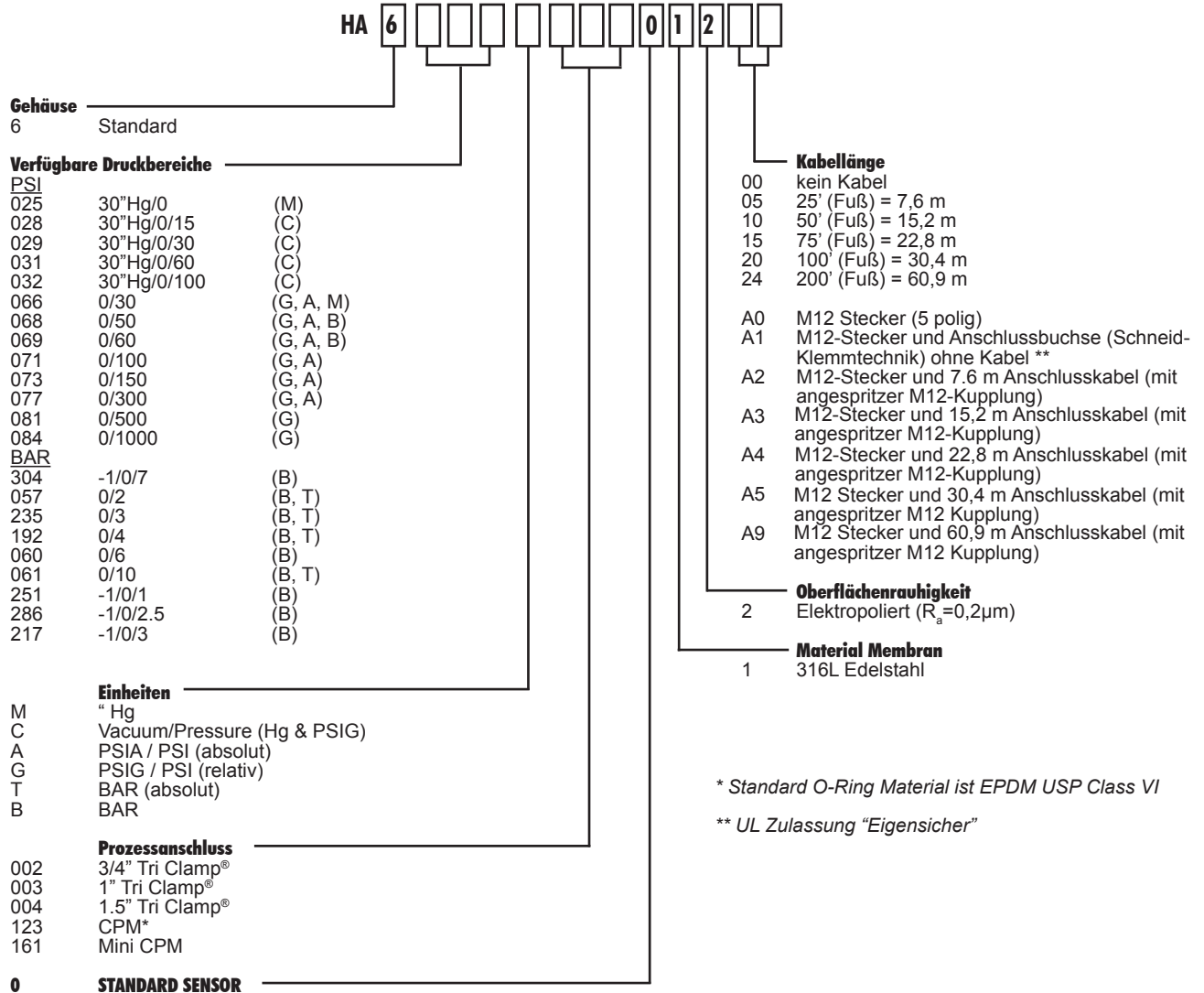
Justiermöglichkeit von Nullpunkt und Endwert und leicht zugängliche Testpunkte vereinfachen den Abgleich und die Überprüfung. Die produktberührenden Teile des Sensors sind aus Edelstahl 316L und werden auf eine Oberflächenrauigkeit von  $R_a=0,2 \mu\text{m}$  elektroliert. Wie zu allen Produkten von Anderson-Negele erhalten Sie auch hier ein Kalibrierzertifikat sowie eine permanente TAG-Nummer. Die vollen Spezifikationen und Bestellinformationen mit Bestellcode sowie die Maßzeichnung finden Sie auf der Rückseite.



## Technische Daten

Spannungsversorgung	10...40 VDC 24 VDC (typisch)	Temperaturdrift	$\pm 0.1 \text{ psig}/10 \text{ }^\circ\text{F}$ ( $\pm 7 \text{ mbar}/5,5 \text{ }^\circ\text{C}$ ) typisch
Ausgang	4...20 mA DC, Zweileiter-Stromschleife mit integrierten Testklemmen zur Strommessung ohne Unterbrechung der Stromschleife	Überdruckfestigkeit Faktor	Zweifacher Messbereichsendwert
Schleifen-Widerstand	0-700 $\Omega$ bei 24 VDC	Ansprechzeit	200 $\mu\text{s}$
Elektrischer Anschluss	Schraubklemme; Zugänglich über abschraubbaren Deckel optional 5 poliger M12 Stecker	Produktberührende Teile	Edelstahl 1.4404 (316L), $R_a \leq 0,2 \mu\text{m}$
Empfohlenes Kabel	geschirmt und PVC ummantelt	Anschlusskopf	Edelstahl 1.4305 (304)
Genauigkeit	$\pm 0,5 \%$ vom Endwert	Abgleich	Endwert -50 % des Messbereichs, Ausnahme: bei Messzelle 1 bar rel. und 2 bar abs.: -10 % Nullpunkt $\pm 10 \%$
Wiederholgenauigkeit	$\pm 0,3 \%$ vom Endwert	Prozessanschluss	Tri-Clamp 3/4", 1", 1,5" und 2" sowie CPM
Hysterese	$\pm 0,10 \%$ vom Endwert	Zulassungen	Eigensicher, CE konform
Linearität	$\pm 0,10 \%$ vom Endwert	Standards	Art. 3.3 PED 97/23/EC NEMA 4X IP66 CSA B51-03
Stabilität	$\pm 0,30 \%$ des eingestellten Wertes / sechs Monate		
Temperaturbereiche	Umgebung -20...50 $^\circ\text{C}$ Prozess 0...150 $^\circ\text{C}$ Lagerung -40...65 $^\circ\text{C}$		

# Kompletter Bestellcode



Form#5003G © 12/97  
 Revised: 1/18/11  
 Supersedes: 3/10  
 HA\_5003G\_1.0\_de

ANDERSON INSTRUMENT CO., INC • 156 AURIESVILLE RD. • FULTONVILLE, NY 12072 • USA • 800-833-0081 • FAX 518-922-8997  
 ANDERSON INSTRUMENT CO. LP • 400 BRITANNIA RD. EAST, UNIT 1 • MISSISSAUGA, ONTARIO L4Z 1X9 • CANADA • 905-603-4358 • FAX 905-568-1652  
 NEGELE MESSTECHNIK GmbH • RAIFFEISENWEG 7 • D-87743 EGG A. D. GÜNZ • GERMANY • +49 (0) 8333/9204-0 • FAX +49 (0) 8333/9204-49