



# Kompakt-Drucksensoren

Der Kompakt-Drucksensor HA von Anderson-Negele ist speziell für kritische Messungen in Rohrleitungen mit geringem Durchmesser. Der Sensor kann mit unterschiedlichen Prozessanschlüssen wie 3/4", 1" oder 1-1/2" Tri-Clamp® sowie mit dem bewährten CPM Anschluss bestellt werden. Dadurch werden Reduzierstücke oder Adapter überflüssig, wodurch Stillstandzeiten reduziert werden.

Justiermöglichkeit von Nullpunkt und Endwert und leicht zugängliche Testpunkte vereinfachen den Abgleich und die Überprüfung. Die produktberührenden Teile des Sensors sind aus Edelstahl 316L und werden auf eine Oberflächenrauigkeit von  $R_a = 0,2 \mu\text{m}$  elektropliert. Wie zu allen Produkten von Anderson-Negele erhalten Sie auch hier ein Kalibrierzertifikat sowie eine permanente TAG-Nummer. Die vollen Spezifikationen und Bestellinformationen mit Bestellcode sowie die Maßzeichnung finden Sie auf der Rückseite.



## Technische Daten

Spannungsversorgung  
10...40 VDC  
24 VDC (typisch)

Ausgang  
4...20 mA DC, Zweileiter-Stromschleife mit integrierten Testklemmen zur Strommessung ohne Unterbrechung der Stromschleife

Schleifen-Widerstand  
0-700  $\Omega$  bei 24 VDC

Elektrischer Anschluss  
Schraubklemme; Zugänglich über abschraubbaren Deckel  
optional 5 poliger M12 Stecker

Empfohlenes Kabel  
geschirmt und PVC ummantelt

Genauigkeit  
 $\pm 0,5 \%$  vom Endwert

Wiederholgenauigkeit  
 $\pm 0,3 \%$  vom Endwert

Hysterese  
 $\pm 0,10 \%$  vom Endwert

Linearität  
 $\pm 0,10 \%$  vom Endwert

Stabilität  
 $\pm 0,30 \%$  des eingestellten Wertes / sechs Monate

Temperaturbereiche  
Umgebung -20...50 °C  
Prozess 0...150 °C  
Lagerung -40...65 °C

Temperaturdrift  
 $\pm 0,1 \text{ psig}/10 \text{ }^\circ\text{F}$  ( $\pm 7 \text{ mbar}/5,5 \text{ }^\circ\text{C}$ ) typisch

Überdruckfestigkeit Faktor  
Zweifacher Messbereichsendwert

Ansprechzeit  
200  $\mu\text{s}$

Produktberührende Teile  
Edelstahl 1.4404 (316L),  $R_a \leq 0,2 \mu\text{m}$

Anschlusskopf  
Edelstahl 1.4305 (304)

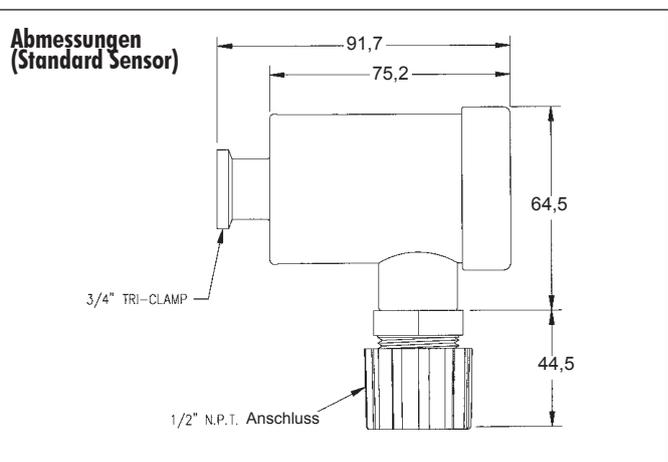
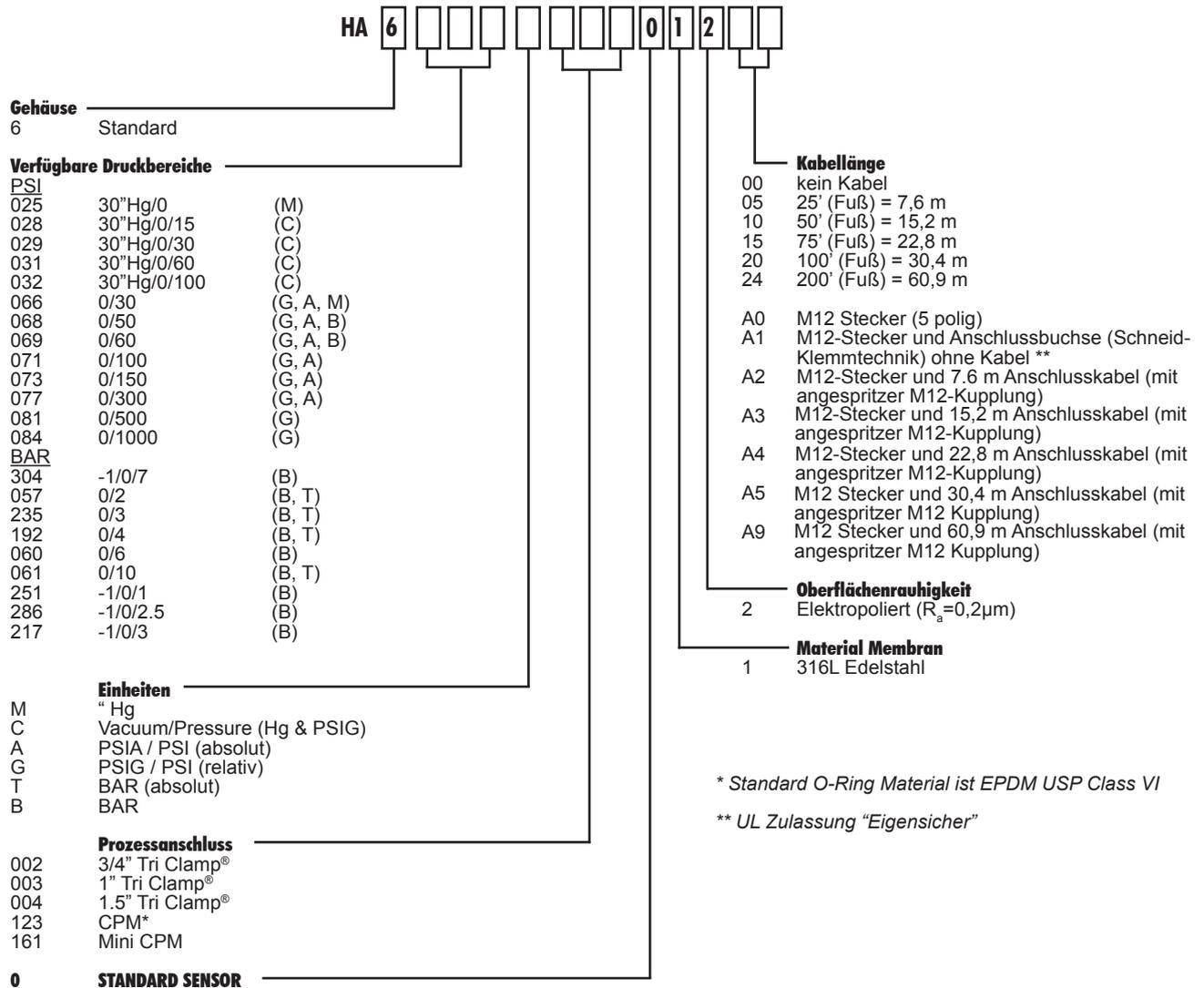
Abgleich  
Endwert -50 % des Messbereichs,  
Ausnahme: bei Messzelle 1 bar rel. und 2 bar abs.: -10 %  
Nullpunkt  $\pm 10 \%$

Prozessanschluss  
Tri-Clamp 3/4", 1", 1,5" und 2" sowie CPM

Zulassungen  
Eigensicher, CE konform

Standards  
Art. 3.3 PED 97/23/EC  
NEMA 4X  
IP66  
CSA B51-03

# Kompletter Bestellcode



Form#5003G © 12/97  
 Revised: 1/18/11  
 Supersedes: 3/10  
 HA\_5003G\_1.0\_de

ANDERSON INSTRUMENT CO., INC • 156 AURIESVILLE RD. • FULTONVILLE, NY 12072 • USA • 800-833-0081 • FAX 518-922-8997  
 ANDERSON INSTRUMENT CO. LP • 400 BRITANNIA RD. EAST, UNIT 1 • MISSISSAUGA, ONTARIO L4Z 1X9 • CANADA • 905-603-4358 • FAX 905-568-1652  
 NEGELE MESSTECHNIK GmbH • RAIFFEISENWEG 7 • D-87743 EGG A. D. GÜNZ • GERMANY • +49 (0) 8333/9204-0 • FAX +49 (0) 8333/9204-49