

# Détection fiable de cuve vide de cosmétiques

## Les besoins

Dans une cuve pour différents produits cosmétiques pâteux – tels que des crèmes pour la peau – un détecteur de niveau surveille si la cuve n'est pas vide, et évite la marche à sec de la pompe. Les capteurs employés précédemment, avaient donné à plusieurs reprises des mesures erronées à cause de l'adhérence du produit. Cela avait entraîné la marche à sec de la pompe, l'entrée d'air dans le processus de remplissage, et donc des arrêts de production.

## La solution Anderson-Negele

Le design du détecteur NCS-L-12/18 est spécifique avec une sonde plus longue de 18 mm que le capteur standard. Cela évite que les produits cosmétiques de cette application – tels que de la crème – n'adhèrent au capteur et permet qu'ils soient mesurés de façon fiable. De plus, la sensibilité du capteur peut être ajustée à tout type de produits.

## Les avantages

- Il fait la distinction fiable entre "présence de produit" (= signal plein) et "absence de produit" (= signal vide).
- Une fenêtre dans le couvercle rend visible l'état de commutation.

## Pourquoi L'Oréal a retenu le NCS-L-12/18

- Le détecteur NCS-L-12/18 vous permet de mesurer de façon fiable le niveau de produit dans la cuve.
- Il évite que la pompe ne tourne à sec et que des mesures erronées ne conduisent à des pertes de production.

## Client

# L'ORÉAL

## Détecteur de niveau NCS-L-12/18

Vue du NCS-L-12/18 en place



Vue du NCS-L-12/18 en place



## Information produit et données de CAO