

Aplikacja sygnalizatora poziomu NCS-L

FOOD

Niezawodna sygnalizacja opróżnienia w zbiorniku twarogu dzięki zastosowaniu sygnalizatora poziomu NCS-L-11/50

Wymagania

W zbiorniku mieszającym, w którym mieszana jest śmietana z twarogiem i jogurtem sygnalizacja pustego zbiornika kontrolowana jest za pomocą sygnalizatora poziomu. Dotychczas do tego celu stosowana była przewodnościowa sonda prętowa wraz z zewnętrzną elektroniką analizującą zainstalowaną w szafie sterowniczej. Jednak podczas mycia pozostałe jeszcze w zbiorniku medium spieniło się i spowodowało, że sonda generowała sygnał „obecność medium” (= sygnalizowanie pełnego zbiornika). Wówczas włączyła się monopompa w celu odpompowania medium. Jednak ze względu na brak medium po krótkim czasie zaczęła pracować na sucho i urządzenie było przetączane w stan awaryjny. Tym samym następowało przerwanie cyklu mycia i konieczne było ponowne ręczne uruchomienie tego procesu.

Rozwiązanie firmy Anderson-Negele

Sygnalizator poziomu NCS-L-11/50 ma specjalną budowę, charakteryzującą się przesunięciem końcówki czujnika o 50 mm do wewnątrz. Takie rozwiązanie konstrukcyjne zapewnia wiarygodne wykrywanie w zbiorniku poziomym mediów przylegających, takich jak np. twaróg czy jogurt, a ponadto gwarantuje również, że pomimo tego głównego zastosowania możliwa jest jeszcze regulacja czułości dostosowująca do pracy z najróżniejszymi mediami.

Korzyści

- Sygnalizator odróżnia pianę od właściwego produktu.
- Dzięki wewnętrznej elektronice analizującej można zrezygnować z używania urządzenia zewnętrznego (zainstalowanego w szafie sterowniczej).
- Okno kontrolne w kształcie stożka zamontowane w pokrywie (opcja) umożliwia obserwację danego stanu łączeniowego we wszystkich kierunkach.

Dlaczego ta mleczarnia zdecydowała się na urządzenie firmy Anderson-Negele

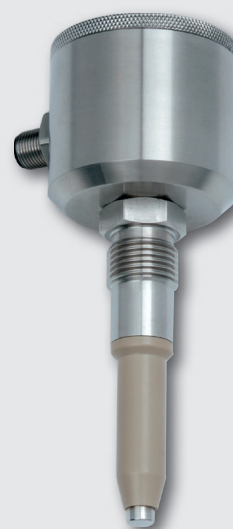
- Zastosowanie sygnalizatora poziomu NCS-L-11/50 umożliwia niezawodne rozpoznawanie poziomu produktu w zbiorniku.
- Optymalizacja czasu mycia. Cykl mycia nie jest już przerywany przez pozostałości pniącego się medium.
- Zapewnione jest zabezpieczenie monopompy przed suchobiegiem.
- Obniżenie kosztów obsługi technicznej. Brak konieczności przeprowadzania czynności ręcznych wzgl. ponownego uruchomienia przez serwisanta/ pracownika produkcji.

Klient

FrieslandCampina Germany GmbH
Zakład w Kolonii



Sygnalizator poziomu NCS-L-11/50



Widok montażu z zewnątrz



Widok wnętrza zbiornika twarogu



Informacja o produkcie i dane CAD

