

El indicador de serie EK de Anderson-Negele cuenta con calibración de fábrica según lo establecido en las especificaciones publicadas de acuerdo con una referencia de presión rastreable a NIST.

Nota: El tapón de goma para la ventilación que viene instalado de fábrica se puede retirar para permitir que el indicador corrija los errores menores causados por las variaciones en las condiciones atmosféricas. La función estándar de recalibración en cero está diseñada para proporcionar una precisión óptima bajo una presión de operación normal del indicador.

Procedimiento de recalibración en cero:

Monte el indicador sobre un accesorio de prueba con una fuente de presión variable y una referencia de presión precisa. Retire el tapón de goma para la ventilación de la parte posterior del indicador. Aumente la presión de prueba hasta llegar a la presión de operación normal en la que se usará el indicador. Inserte una llave Allen de 1/8 pulg. en la ranura de recalibración en cero ubicada en la parte posterior del indicador y gire con cuidado el cuadrante hasta que el puntero coincida con la referencia de prueba. *Advertencia:* Al ajustar el intervalo a más de un 5% se puede provocar el desenganche del mecanismo de ajuste para recalibración en cero. Vuelva a colocar cuidadosamente el tapón de ventilación mientras mantiene la presión de prueba constante, si así lo desea. Verifique la lectura del indicador para asegurarse de que todavía coincide con la referencia. Vuelva la presión de prueba a cero antes de retirar el indicador del accesorio de prueba. Nota: Para los desplazamientos superiores al 5% o para los errores de intervalo que estén al margen de las especificaciones, devuelva el indicador a la fábrica para que su recalibración o reemplazo.



ANDERSON-NEGELE

Anderson Instrument Company
156 Auriesville Road
Fultonville, NY 12072
800-833-0081
www.andinst.com

01200S / 2.0 / 2015-03-20 / PW / MX