

# Minimalna Inwestycja - Maksymalny Zwrot

## Doposażenie istniejącej maszyny napędzającej zapewni Mleczarni Gropper wysoką elastyczność



# Minimalna Inwestycja - Maksymalny Zwrot

## Doposażenie istniejącej maszyny napętniającej zapewni Mleczarni Gropper wysoką elastyczność

Znajdująca się w rękach jednej rodziny, założona w 1929 roku mleczarnia Gropper, w swojej ponad 80-letniej historii stała się jednym z wiodących dostawców świeżych produktów mlecznych. Oprócz rozprowadzania własnej marki produktów, Gropper użył strategii inwestycji i innowacji, aby kierować wzrostem w obszarze prywatnych etykiet i opakowań.

W oparciu o obszerne doświadczenie w opracowaniu produktu, mleczarnia Gropper może dzisiaj zaoferować, dzięki dużej elastyczności i optymalnym założeniom technicznym, najwyższe standardy jakościowe. Gropper ściśle współpracuje z dobrze znanymi producentami markowych produktów, jak również z krajowymi i międzynarodowymi sieciami dyskontowymi, dostarczając im pełen zakres usług. Mleczarnia zatrudnia około 370 pracowników i przetwarza około 150 mln kilogramów produktów mlecznych rocznie.

Produkty są rozlewane do pojemników o średnicy 75mm i 95mm, jak również do różnych wielkości kartonów i butelek PET.

W 2008 roku Gropper zakupiła ultranowoczesną linię do napętniania małych butelek. Pierwotnie była ona przeznaczona do napętniania butelek z mlekiem i mieszanką jogurtów o pojemnościach 100ml i 250ml. Dzięki ciągłej adaptacji i optymalizacji linii, aktualnie możliwe jest napętnianie butelek z jogurtem pitnym, serwatką, sokami, mieszanką produktów mlecznych, mleka owocowego, mieszanek kawy mlecznej i innych w butelkach PET o wielkościach 65-330ml.

Rdzeniem linii technologicznej jest maszyna napętniająca butelki, która działa liniowo w podwójnym 8-taśmowym systemie i 4 kolorowa rozlewnia umożliwiającą napętnianie z maksymalną prędkością 36 cykli. Linia ta osiąga maksymalną prędkość napętniania 576 butelek na minutę.

Rys. 1: NSK-358 z pokryciem PFA i dystansem (H)



Wysoka precyzja pomiaru poziomu napętniania

Oryginalnie zamontowane w maszynie napętniającej czujniki pomiaru poziomu napętniania i zabezpieczenia przed przepętnieniem zostały wymienione na czujniki firmy NEGELE Messtechnik. Monitoring poziomu w siedmiu komorach dozujących jest teraz wykonywany przy użyciu zastosowanych nieprzerwanie pracujących mierników poziomu typu NSK-187. Mierniki te oprócz krótkiego czasu pomiaru i krótkiego czasu obliczeniowego, oferują także bardzo wysoką precyzję pomiaru także przy małych poziomach napętniania. Mierniki pracują poprawnie, niezależnie od mierzonego medium, oferując dokładny pomiar także dla produktów mocno

przylegających (dodatki owocowe) i pniących się. Nie ma potrzeby kalibracji przy zmianie mierzonego medium, mogą być one w elastyczny sposób stosowane w wielu aplikacjach procesowych. Mierniki ze względu na swoją trwałość i odporność na różne media, a także wytrzymałość na szybkie zmiany temperatury są także odpowiednie dla procesów czyszczenia CIP/SIP.

Optymalna instalacja komponentów czujnika

W podanej aplikacji zastosowano mierniki poziomu NSK w wersji rozdzielnej (oddzielna elektroda pomiarowa i elektronika). W danej linii produkcyjnej uproszczono to niezwykle montaż miernika, umożliwiając jego instalację w mało dostępnej przestrzeni. Na prośbę klienta, każdy miernik poziomu posiada niezależnie i trwale nadany numer TAG (oznaczenie nadane laserem). Umożliwia to użytkownikowi szybką identyfikację miernika i miejsce pomiaru.

Rys. 2: NVS-186



Rys. 3: NSK-187 z pokryciem PFA w dozowniku

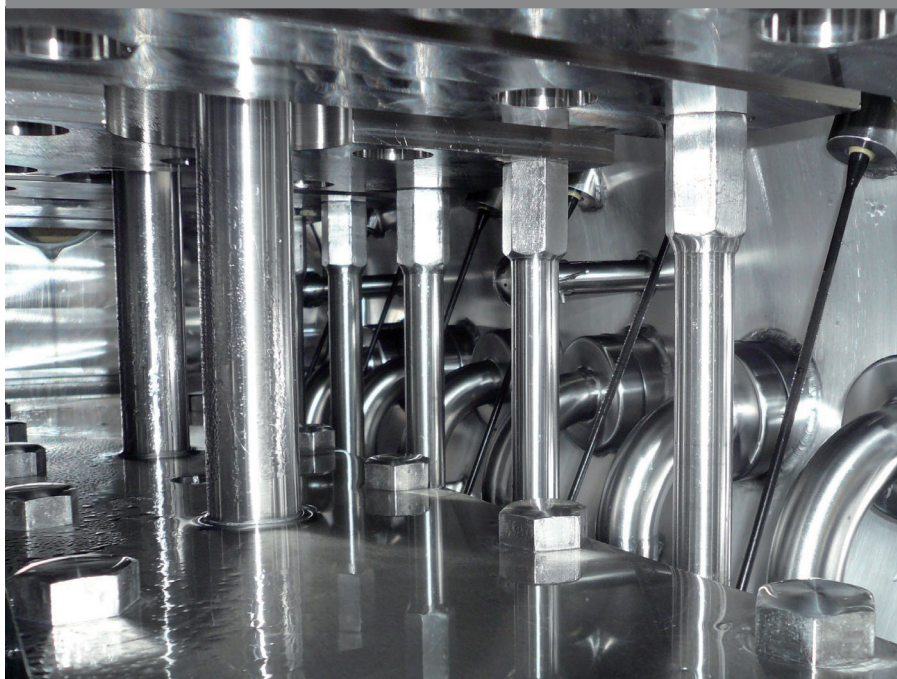


Aby zapewnić podwójny mechanizm bezpieczeństwa podczas napełniania dozownika w instalacji zastosowano dodatkowo niezawodny, pojemnościowy czujnik sygnalizacji poziomu typu NVS-186 jako zabezpieczenie przed przepełnieniem. Czujniki te działają niezależnie od czujników pomiaru poziomu i są zamontowane naprzeciw czujników NSK w komorze dozującej.

Elastyczność konfiguracji i produkcji firmy Negele umożliwiła zainstalowanie dodatkowych czujników na istniejących już przyłączach elektroniki, co zapewniło skrócenie czasu i zmniejszenie kosztów modyfikacji przyłączy procesowych, ewentualnie maszyny.

Cieszymy się, że mleczarnia Gropper dla osiągnięcia wysokiej elastyczności produkcji i standardów jakości postawiła na przyrządy pomiarowe firmy Negele.

Rys. 4: NVS-186 z powłoką PFA w dozowniku



## Notatki

## Kontakt

**Negele Messtechnik GmbH**

Raiffeisenweg 7  
D-87743 Egg a. d. Günz

Telefon: +49 (0) 83 33 / 92 04-0  
Faks: +49 (0) 83 33 / 92 04-49

E-Mail: [sales@anderson-negele.com](mailto:sales@anderson-negele.com)  
Internet: [www.anderson-negele.com](http://www.anderson-negele.com)

## Dojazd

