

# Surveillance des filtres lors de la mise en bouteille de vin mousseux avec l'ITM-4

## L'application

Avant sa mise en bouteille, le vin mousseux est soumis à un processus de filtration tangentielle. L'ITM-4 surveille la qualité de la filtration à la sortie du filtre tangentiel.

## Les exigences

Dans le processus de filtration tangentielle, un débit défini permet, idéalement, d'empêcher la formation de gâteau de sédimentation, c.-à-d. qu'une séparation permanente du perméat et du rétentat a lieu sans qu'un nettoyage du filtre ne soit nécessaire.

Comme cette situation idéale dépend de différents paramètres (par ex. des propriétés chimiques, la pression transmembranaire, etc.) et n'est jamais atteinte à 100%, un contrôle de la pureté du vin mousseux est nécessaire.

Ceci avait été, jusqu'à présent, assuré par contrôle visuel.

## La solution de Negele

L'ITM-4 surveille en permanence la pureté du mousseux à la sortie du filtre avant la mise en bouteille (fig.1). Le seuil de tolérance se situe, en fonction du type de mousseux, entre 0,2 et 0,5 NTU. Si le seuil est dépassé, le processus de remplissage s'arrête immédiatement et le filtre est nettoyé.

## Les avantages

- La mise en œuvre de cette solution automatisée garantit une qualité de produit constante.
- Les contrôles visuels réguliers ne sont plus nécessaires, ce qui économise du temps de travail.

## Les raisons pour lesquelles la Schlosskellerei Affaltrach s'est décidée pour NEGELE

- La technique à 4 faisceaux offre une haute précision de mesure par des turbidités très réduites, indépendamment de la forme et de la taille des particules.
- En plus du signal normé 4 à 20 mA, l'appareil dispose d'une sortie de commutation programmable.
- L'appareil compact, fabriqué en matériaux de haute qualité et doté d'un système électronique performant, offre, comparé aux produits de la concurrence, un excellent rapport performance / prix.

## Client

Schlosskellerei Affaltrach KG  
74182 Obersulm-Affaltrach



SCHLOSS AFFALTRACH®

1928 bis heute.

## Turbidimètre ITM-4



Fig. 1 : Représentation schématique du processus



Pompe



Filtration « B »



Filtration « C »



Contrôle de la pureté



Mise en bouteille



Produit final