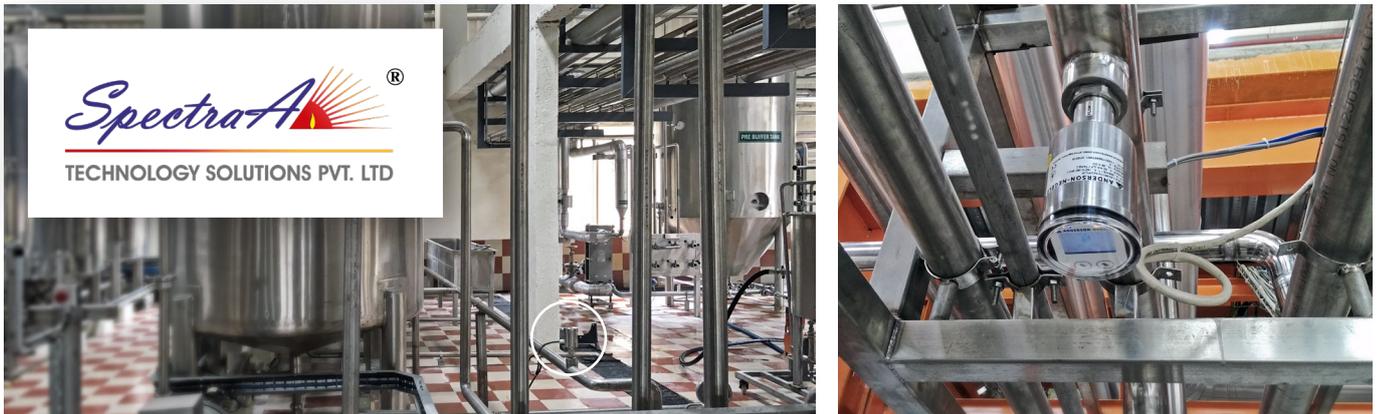


Rapport d'application : SpectraA installations NEP
FOOD


Satisfaction maximale des clients grâce à une mesure de conductivité efficace avec ILM-4

SpectraA Technology Solutions Pvt. Ltd. de Bangalore (Inde) s'est forgé une réputation de leader international dans la fabrication d'installations pour les brasseries, l'industrie alimentaire et des boissons et le secteur pharmaceutique. L'entreprise offre à ses clients des solutions d'une source unique, dès la conception jusqu'à la mise en service. Les solutions de production de SpectraA Technology garantissent à ses clients une efficacité et une qualité de produit élevées et constantes. Le constructeur a la même exigence en ce qui concerne les instruments de mesure utilisés. Pour ses systèmes NEP (nettoyage en place), SpectraA s'appuie sur le capteur de conductivité modulaire ILM-4 d'Anderson-Negele. Sa grande précision de mesure, sa sécurité du processus et sa robustesse de la construction sont des garants pour des applications couronnées de succès

L'application

SpectraA Technology développe et construit entre autres des équipements NEP complets, sur mesure et clés en main pour des applications hygiéniques. L'entreprise définit sa mission comme suit : « Nous offrons à nos clients des systèmes et des solutions technologiques répondant aux standards internationaux, en utilisant des technologies de pointe pour les produits et les processus, et avec des partenaires de première classe ». Dans le cadre de ce principe, le spécialiste a évalué plusieurs capteurs de conductivité pour le retour du NEP dans une procédure de test afin de trouver un partenaire fiable et durable. Le résultat : ILM-4 d'Anderson-Negele.

La solution Anderson-Negele

Dans sa comparaison d'instruments, SpectraA a déterminé que l'ILM-4 était le meilleur de sa catégorie en termes de précision de mesure. Grâce à son analyse pointue en ligne, la plus grande précision est garantie lors de la séparation des différents fluides dans le processus NEP, par ex. eau / détergeant / produit. Pour l'utilisateur, cela signifie la meilleure séparation possible et donc l'utilisation multiple des produits de nettoyage, une économie d'eau maximale et donc une réduction des coûts. De plus, la durée du NEP est

Les avantages de l'application

- » Surveillance fiable du processus pour une séparation fiable des fluides et une augmentation de la qualité du produit
- » Réduction des frais opérationnels grâce à la conception modulaire du capteur avec la technologie Smart Replace : changement rapide et simple de tous les composants
- » Une assistance et un service intensifs et orientés vers le client pour assurer une satisfaction maximale des utilisateurs

raccourcie tout en maintenant la qualité du processus requise dans le cycle de nettoyage.

Le capteur de conductivité ILM-4 présente non seulement des avantages évidents en termes d'efficacité du processus, mais sa construction robuste avec corps en acier inoxydable garantit une utilisation sûre et un nettoyage facile pendant de nombreuses années. La construction affleurante et hygiénique sans espace mort avec le raccord process CLEANadapt simplifient considérablement le montage.



« Lors de nos tests, l'ILM-4 s'est avéré être le meilleur de sa catégorie en termes de précision de mesure. Mais aussi la construction solide et hygiénique en acier inoxydable, le concept modulaire et la facilité d'entretien nous ont convaincus. Le soutien d'Anderson-Negele a été exemplaire à tous égards, nous avons donc trouvé le meilleur produit et le meilleur partenaire pour nous en même temps. »

— Naveen Kumar S, division ingénierie, SpectraA

Une particularité de l'ILM-4 est son concept modulaire. La plate-forme de capteurs modulaire offre une configuration spécifique à l'application et des équipements optimisés en termes de coûts pour répondre à des exigences pointues. Elle facilite aussi le remplacement de composants individuels tels que le visuel ou le matériel électronique. L'option de la version déportée comprend en plus la séparation de la sonde et du boîtier électronique. L'électronique est identique pour tous les types de capteurs et les reconnaît indépendamment. Ce « Smart Replace Design » signifie que chaque sonde peut être remplacé simplement en branchant, et qu'une unité de remplacement du boîtier et du câble électronique est suffisante pour toutes les sondes.

Capteurs appliqués

Conductivité ILM-4



Avantages

- Capteur de conductivité **très compact et robuste**
- **Technologie hybride** avec interface **numérique + analogique (IO-Link + 4...20 mA)** : du simple transfert de données à la communication intelligente
- **Temps de réponse rapide du capteur** : env. 1,2 s

Option: Version séparée ILM-4R



Avantages

- **Version séparée avec Smart Replace Design** : remplacement facile de chaque composant simplement en le branchant
- **Stock de pièces de rechange réduit** : le module électronique HUR peut être utilisé sans adaptation pour tous les capteurs de la plate-forme modulaire, c'est-à-dire également pour les sondes de turbidité et de niveau
- **longueur de câble jusqu'à 30 m**